



S.p.A. Autovie Venete
Concessionaria dell'Autostrada Venezia - Trieste con diramazioni
Palmanova - Udine, Portogruaro - Pordenone - Conegliano,
Villesse - Gorizia e Tangenziale di Mestre
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di
Friulia S.p.A. Finanziaria Regionale Friuli - Venezia Giulia
Sede Legale: via V. Locchi, 19 - 34143 Trieste - Tel. 040/3189111 Fax 040/3189235
Centro Servizi di Palmanova - 33050 Bagnaria Arsa (UD) - Tel 0432/925111 Fax 0432/925399
Capitale Sociale € 157.965.738,58 i.v. - R.E.A. Trieste 14195
Registro Imprese Trieste, P.I. e C.F. 00098290323 - C.C.P. 00283341

SERVIZIO DI RACCOLTA E SMALTIMENTO RIFIUTI IN AUTOSTRADA E RELATIVE PERTINENZE

2017-2020

LOTTO 2 "Sinistra Tagliamento"

**ALLEGATO G
VEICOLI DA UTILIZZARSI**

Il progettista

- ing. *Andrea Basso* -

Direzione Tecnica

Il Direttore

- dott. ing. *Enrico Razzini* -

Il Responsabile unico del procedimento

- ing. *Nicola Pastanotto* -

ALLEGATO G
VEICOLI DA UTILIZZARSI

VEICOLO TIPO 1 - AUTOCOMPATTATORI

NUMERO MINIMO AUTOCOMPATTATORI A DISPOSIZIONE	2
LARGHEZZA MASSIMA VEICOLO ALLESTITO (SENZA SPECCHI)	2200 mm
LUNGHEZZA MASSIMA VEICOLO ALLESTITO	6000 mm
VOLUME VASCA DI CARICO MINIMO	4,5 m ³
VOLUME VASCA DI CARICO MASSIMO	7,5 m ³
PORTATA UTILE MINIMA	2200 Kg
DISPOSITIVO ALZA-VOLTACASSONETTI POSTERIORE ADATTO A CASSONETTI DA 1100 LITRI	SI
PALA DI COMPATTAZIONE	SI
DISPOSITIVI SUPPLEMENTARI DI SEGNALAZIONE VISIVA A LUCE LAMPEGGIANTE ARANCIO (GIROFARO) CONFORMI ALLA DIRETTIVA ECE-R65, POSIZIONATI POSTERIORMENTE	2
SEGNALE PASSAGGIO OBBLIGATORIO PER VEICOLI OPERATIVI (figura II 398 art. 38 d.P.R. n. 495/1992 "Regolamento di esecuzione e attuazione al Codice della strada" e s.m.i.), CON FRECCIA GIREVOLE, CON PELLICOLA DI CLASSE II, APPLICATO SUL LATO POSTERIORE DEL VEICOLO (eventualmente amovibile in caso di movimentazione cassonetti all'esterno della carreggiata autostradale)	1
DISPOSITIVI POSTERIORI DI SEGNALAZIONE SUPPLEMENTARE A INTERMITTENZA LED	2
ISCRIZIONE ALBO GESTORI AMBIENTALI IN CALASSE 1 E 4 PER I CER 20.03.01 E 20.01.01	SI
PRIMA IMMATRICOLAZIONE NON ANTECEDENTE L'ANNO	2007

Gli autocompattatori dovranno essere mantenuti in costante efficienza e presentare un adeguato stato di pulizia, garantito da operazioni di lavaggio e disinfezione periodiche, al fine di garantire adeguate condizioni igieniche per gli operatori e per gli utenti, funzionalità degli elementi catarifrangenti e di segnalazione ottica, rispetto delle norme in campo di gestione rifiuti.

**SERVIZIO DI RACCOLTA E SMALTIMENTO RIFIUTI IN AUTOSTRADA E RELATIVE PERTINENZE 2017-2020
 LOTTO 1 "DESTRA TAGLIAMENTO"
 ALLEGATO G
 VEICOLI DA UTILIZZARSI**

VEICOLO TIPO 2 - LAVACASSONETTI

NUMERO MINIMO LAVACASSONETTI A DISPOSIZIONE	1
LARGHEZZA MASSIMA VEICOLO ALLESTITO (SENZA SPECCHI)	2200 mm
LUNGHEZZA MASSIMA VEICOLO ALLESTITO	6500 mm
SERBATOIO DI RACCOLTA ACQUE DI LAVAGGIO E SISTEMA FILTRANTE E DI RICIRCOLO	SI
DISPOSITIVO CARICAMENTO CASSONETTI POSTERIORE ADATTO A CASSONETTI DA 1100 LITRI	SI
LAVAGGIO INTERNO ED ESTERNO CASSONETTI	SI
TEMPERATURA MINIMA ACQUA DI LAVAGGIO	80°C
PRESSIONE MINIMA DI LAVAGGIO	180 bar
AUTONOMIA MINIMA DI LAVAGGIO	50 cassonetti da 1100 l
ACCESSORI: LANCIA MANUALE E SPAZZOLA PER LAVAGGIO SUPERFICI ADIACENTI AI CASSONETTI	SI
DISPOSITIVI SUPPLEMENTARI DI SEGNALAZIONE VISIVA A LUCE LAMPEGGIANTE ARANCIO (GIROFARO) CONFORMI ALLA DIRETTIVA ECE-R65, POSIZIONATI POSTERIORMENTE	2
SEGNALE PASSAGGIO OBBLIGATORIO PER VEICOLI OPERATIVI (figura II 398 art. 38 d.P.R. n. 495/1992 "Regolamento di esecuzione e attuazione al Codice della strada" e s.m.i.), CON FRECCIA GIREVOLE, CON PELLICOLA DI CLASSE II, APPLICATO SUL LATO POSTERIORE DEL VEICOLO (eventualmente amovibile in caso di movimentazione cassonetti all'esterno della carreggiata autostradale)	1
DISPOSITIVI POSTERIORI DI SEGNALAZIONE SUPPLEMENTARE A INTERMITTENZA LED	2
PRIMA IMMATRICOLAZIONE NON ANTECEDENTE L'ANNO	2007

La lavacassonetti dovrà essere mantenuta in costante efficienza e presentare un adeguato stato di pulizia, garantito da operazioni di lavaggio e disinfezione periodiche, al fine di garantire adeguate condizioni igieniche per gli operatori e per gli utenti, funzionalità degli elementi catarifrangenti e di segnalazione ottica, rispetto delle norme in campo di gestione rifiuti.

ALLEGATO G
VEICOLI DA UTILIZZARSI

**VEICOLO TIPO 3 - AUTOCARRO PER COLLOCAZIONE/RIMOZIONE
CONTENITORI**

NUMERO MINIMO AUTOCARRI A DISPOSIZIONE	1
DISPOSITIVO PEDANA MOBILE POSTERIORE O IN ALTERNATIVA GRU	SI
CARICO UTILE MINIMO	2.000 Kg
PRIMA IMMATRICOLAZIONE NON ANTECEDENTE L'ANNO	2007