



S.p.A. Autovie Venete
Concessionaria dell'Autostrada Venezia - Trieste con diramazioni
Palmanova - Udine, Portogruaro - Pordenone - Conegliano,
Villesse - Gorizia e Tangenziale di Mestre
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento da parte di
Friulia S.p.A. Finanziaria Regionale Friuli - Venezia Giulia
Sede Legale: via V. Locchi, 19 - 34143 Trieste - Tel. 040/3189111 Fax 040/3189235
Centro Servizi di Palmanova - 33050 Bagnaria Arsa (UD) - Tel 0432/925111 Fax 0432/925399
Capitale Sociale € 157.965.738,58 i.v. - R.E.A. Trieste 14195
Registro Imprese Trieste, P.I. e C.F. 00098290323 - C.C.P. 00283341

**SERVIZIO DI RACCOLTA E SMALTIMENTO
RIFIUTI IN AUTOSTRADA E RELATIVE PERTINENZE
2017-2020
LOTTO 3 “Rifiuti provenienti dall’esercizio autostradale”**

**ALLEGATO B
NORME TECNICHE**

Il progettista

- ing. *Andrea Basso* -

Direzione Tecnica

Il Direttore

- dott. ing. *Enrico Razzini* -

Il Responsabile unico del procedimento

- ing. *Nicola Pasianotto* -

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

SCHEDA TECNICA	MESSA A DISPOSIZIONE CONTENITORI SCARRABILI PRESSO LE PERTINENZE AUTOSTRADALI (Posti Manutenzione, Centri Servizi, Laboratorio Ronchis, altre pertinenze)
ARTT. 1.	

1. La presente scheda tecnica si applica agli Artt. 1.1, 1.2, 1.3, 1.4.
2. Ai fini dell’esecuzione del presente articolo l’Appaltatore deve organizzare il servizio mettendo a disposizione le seguenti risorse operative minime:
 - 2.1. n° 1 **Veicolo Tipo 2** – Autocarro per la movimentazione iniziale **Contenitori Tipo 4 e 5**, avente caratteristiche conformi a quelle riportate in **Allegato G**;
 - 2.2. n° 1 operatore avente i seguenti requisiti:
 - 2.2.1. possesso patente di guida C;
 - 2.2.2. possesso CQC;
 - 2.2.3. possesso attestazione avvenuta formazione obbligatoria generale e specifica in materia di sicurezza;
 - 2.2.4. possesso attestazione di avvenuta formazione ai sensi del Decreto Interministeriale 4 marzo 2013;
 - 2.2.5. idoneità medica allo svolgimento della mansione;
3. L’operatore deve eseguire le seguenti operazioni:
 - 3.1. verifica preventiva di:
 - 3.1.1. corretto funzionamento dei dispositivi di segnalazione;
 - 3.1.2. corretto funzionamento organi elettromeccanici di movimentazione;
 - 3.2. chiamata alla Direzione dell’esecuzione del contratto, per richiesta d’ingresso e di collocazione/rimozione contenitori;
 - 3.3. collocazione/prelievo **Contenitori Tipo 4 e 5** presso:
 - 3.3.1. Centri Servizi e Posti Manutenzione;
 - 3.3.2. Laboratorio Ronchis;
 - 3.3.3. altre pertinenze;
 - 3.4. compilazione e consegna/ritiro DDT con annotazione eventuali danneggiamenti presenti.
4. Le operazioni dovranno svolgersi nelle date concordate con la Direzione dell’esecuzione del contratto e comunque:
 - 4.1. dovranno garantire, mediante coordinamento, la continuità di disponibilità di contenitori per la Società;
 - 4.2. in fase di collocazione/rimozione dovranno concludersi entro 10 giorni dall’ordine della Direzione dell’esecuzione del contratto.
5. Lo svolgimento del servizio potrà avvenire dalle 08:00 alle 16:30.

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

6. L’Appaltatore dovrà effettuare verifiche periodiche alla funzionalità e all’integrità dei contenitori e dei dispositivi di apertura/chiusura, ove previsti, provvedendo agli interventi riparativi e manutentivi necessari a garantire la corretta e sicura funzionalità.
7. In caso di accertato danneggiamento dei contenitori da parte della Società, l’Appaltatore si obbliga alla riparazione/sostituzione del contenitore in occasione dell’operazione di prelievo più prossima.
8. In caso di accertato danneggiamento dei contenitori da parte della Società saranno corrisposti all’Appaltatore i seguenti indennizzi forfetizzati, senza che l’Appaltatore possa richiedere maggiori somme:
 - 8.1. rottura pompa idraulica manuale per sollevamento copertura rigida: €300,00;
 - 8.2. rottura serbatoio pompa idraulica per sollevamento copertura rigida: €200,00;
 - 8.3. rottura copertura rigida (snervamento cerniere, svergolamento...): €750,00;
 - 8.4. rottura telo copertura a pantografo: €150,00;
 - 8.5. rottura cavo acciaio/leveraggi copertura a pantografo: €150,00;
 - 8.6. indennizzo riparazione in loco: €100,00;
 - 8.7. trasporto a/r cassone scarrabile per riparazione, compresa posa cassone sostitutivo: €300,00.
9. L’Appaltatore si obbliga a effettuare le seguenti operazioni e a sostenere i relativi oneri:
 - 9.1. eventuale movimentazione dei contenitori all’interno della stessa Unità Locale e in occasione di operazioni di prelievo (anche inerenti cassoni non oggetto di prelievo), per assolvere a esigenze logistiche o a seguito di ordinanze;
 - 9.2. in occasione delle singole operazioni di prelievo, contestuale consegna contenitori vuoti a fronte del ritiro di quelli da ritirarsi, ovvero ricollocazione contenitori vuotati nell’arco delle 24 ore.
10. L’**Allegato F** individua il numero e la collocazione di ciascuna tipologia di contenitore.

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

SCHEDA TECNICA	MESSA A DISPOSIZIONE CONTENITORI PORTARIFIUTI DI PICCOLE E MEDIE DIMENSIONI PRESSO LE PERTINENZE AUTOSTRADALI (Posti Manutenzione, Centri Servizi, Laboratorio Ronchis, altre pertinenze)
ARTT. 2.	

1. La presente scheda tecnica si applica agli Artt. 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5.
2. Ai fini dell’esecuzione del presente articolo l’Appaltatore deve organizzare il servizio mettendo a disposizione le seguenti risorse operative minime:
 - 2.1. n° 1 **Veicolo Tipo 3** – Autocarro per la movimentazione iniziale Contenitori Tipo 1, 2, 3, 6, 7 e 8, avente caratteristiche conformi a quelle riportate in **Allegato G**;
 - 2.2. n° 1 operatore avente i seguenti requisiti:
 - 2.2.1. possesso patente di guida C;
 - 2.2.2. possesso CQC;
 - 2.2.3. possesso attestazione avvenuta formazione obbligatoria generale e specifica in materia di sicurezza;
 - 2.2.4. idoneità medica allo svolgimento della mansione;
3. L’Appaltatore deve comunicare alla Direzione dell’esecuzione del contratto, coordinandosi con questa e con un anticipo di almeno 5 giorni lavorativi, le date e gli orari indicativi di ciascuna consegna/prelievo di contenitori.
4. L’operatore deve eseguire le seguenti operazioni:
 - 4.1. verifica preventiva di:
 - 4.1.1. corretto funzionamento dei dispositivi di segnalazione;
 - 4.1.2. corretto funzionamento organi elettromeccanici di movimentazione;
 - 4.2. chiamata alla Direzione dell’esecuzione del contratto, per richiesta d’ingresso e di collocazione/rimozione contenitori;
 - 4.3. verifica preliminare eventuali danneggiamenti/malfunzionamenti contenitori e immediata segnalazione (segnalazioni non tempestive non possono dar luogo a richieste di risarcimento danno), con contestuale documentazione fotografica;
 - 4.4. collocazione/prelievo **Contenitori Tipo 1, 2, 3, 6, 7 e 8** presso:
 - 4.4.1. Centri Servizi e Posti Manutenzione;
 - 4.4.2. Laboratorio Ronchis;
 - 4.4.3. altre pertinenze;
 - 4.5. compilazione e consegna/ritiro DDT con annotazione eventuali danneggiamenti presenti.
5. Le operazioni dovranno svolgersi nelle date concordate con la Direzione dell’esecuzione del contratto e comunque:
 - 5.1. dovranno garantire, mediante coordinamento, la continuità di disponibilità di contenitori per la Società;

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

- 5.2. in fase di collocazione/rimozione dovranno concludersi entro 10 giorni dall’ordine della Direzione dell’esecuzione del contratto.
6. Lo svolgimento del servizio potrà avvenire dalle 08:00 alle 16:30.
7. L’Appaltatore dovrà effettuare verifiche periodiche alla funzionalità e all’integrità dei contenitori e dei dispositivi di apertura/chiusura, ove previsti, provvedendo agli interventi riparativi e manutentivi necessari a garantire la corretta e sicura funzionalità.
8. In caso di accertato danneggiamento dei contenitori da parte della Società, l’Appaltatore si obbliga alla riparazione/sostituzione del contenitore in occasione dell’operazione di prelievo più prossima.
9. In caso di accertato danneggiamento dei contenitori da parte della Società saranno corrisposti all’Appaltatore i seguenti indennizzi forfetizzati, senza che l’Appaltatore possa richiedere maggiori somme:
- 9.1. deformazione contenitore tipo 8: €30,00;
 - 9.2. deformazione contenitore tipo 9: €40,00;
 - 9.3. deformazione contenitore tipo 10: €120,00;
 - 9.4. trasporto a/r contenitore per riparazione, compresa posa cassone sostitutivo: €30,00.
10. L’Appaltatore si obbliga a effettuare le seguenti operazioni e a sostenere i relativi oneri:
- 10.1. eventuale movimentazione dei contenitori all’interno della stessa Unità Locale e in occasione di operazioni di prelievo (anche inerenti cassoni non oggetto di prelievo), per assolvere a esigenze logistiche o a seguito di ordinanze;
 - 10.2. eventuale implementazione/diminuzione dei contenitori messi a disposizione in occasione delle operazioni di prelievo rifiuti;
 - 10.3. in occasione delle singole operazioni di prelievo, contestuale consegna contenitori vuoti a fronte del ritiro di quelli da ritirarsi, ovvero ricollocazione contenitori vuotati nell’arco delle 24 ore.
11. L’**Allegato F** individua il numero e la collocazione di ciascuna tipologia di contenitore.

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

SCHEDA TECNICA	COLLOCAZIONE/RIMOZIONE CONTENITORI SCARRABILI A INIZIO/TERMINE UTILIZZO (NON APPLICABILE NEL CASO IN CUI IL CASSONE SCARRABILE AL TERMINE DELL’UTILIZZO RISULTI PIENO PER UN VOLUME NON INFERIORE AL 30%)
ART. 3.	(Posti Manutenzione, Centri Servizi, Laboratorio Ronchis, altre pertinenze)

1. La presente scheda tecnica si applica all’Art.3.
2. Ai fini dell’esecuzione del presente articolo l’Appaltatore deve organizzare il servizio mettendo a disposizione le seguenti risorse operative minime:
 - 2.1. n° 1 **Veicolo Tipo 2** - Autocarro per la movimentazione iniziale **Contenitori Tipo 4 e 5**, avente caratteristiche conformi a quelle riportate in **Allegato G**;
 - 2.2. n° 1 operatore avente i seguenti requisiti:
 - 2.2.1. possesso patente di guida C;
 - 2.2.2. possesso CQC;
 - 2.2.3. possesso attestazione avvenuta formazione obbligatoria generale e specifica in materia di sicurezza;
 - 2.2.4. idoneità medica allo svolgimento della mansione;
3. L’Appaltatore deve comunicare alla Direzione dell’esecuzione del contratto, coordinandosi con questa e con un anticipo di almeno 5 giorni lavorativi, le date e gli orari indicativi di ciascuna consegna/prelievo di contenitori.
4. L’operatore deve eseguire le seguenti operazioni:
 - 4.1. verifica preventiva di:
 - 4.1.1. corretto funzionamento dei dispositivi di segnalazione;
 - 4.1.2. corretto funzionamento organi elettromeccanici di movimentazione;
 - 4.2. chiamata alla Direzione dell’esecuzione del contratto, per richiesta d’ingresso e di collocazione/rimozione contenitori;
 - 4.3. verifica preliminare eventuali danneggiamenti/malfunzionamenti contenitori e immediata segnalazione (segnalazioni non tempestive non possono dar luogo a richieste di risarcimento danno), con contestuale documentazione fotografica;
 - 4.4. collocazione/prelievo **Contenitori Tipo 4 e 5** presso:
 - 4.4.1. Centri Servizi e Posti Manutenzione;
 - 4.4.2. Laboratorio Ronchis;
 - 4.4.3. altre pertinenze;
 - 4.5. compilazione e consegna/ritiro DDT con annotazione eventuali danneggiamenti presenti.
5. Le operazioni dovranno svolgersi nelle date concordate con la Direzione dell’esecuzione del contratto e comunque:

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

- 5.1. dovranno garantire, mediante coordinamento, la continuità di disponibilità di contenitori per la Società;
- 5.2. in fase di collocazione/rimozione dovranno concludersi entro 10 giorni dall’ordine della Direzione dell’esecuzione del contratto.
6. Lo svolgimento del servizio potrà avvenire dalle 08:00 alle 16:30.
7. Il presente articolo non è applicabile nel caso in cui il cassone scarrabile da ritirarsi al termine dell'utilizzo risulti pieno per un volume non inferiore al 30%.

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

SCHEDA TECNICA	PRELIEVO E TRASPORTO RIFIUTI
ARTT. 4.	

1. La presente scheda tecnica si applica agli Artt. 4.1, 4.2, 4.3, 4.4.
2. Ai fini dell’esecuzione del presente articolo l’Appaltatore deve organizzare il servizio mettendo a disposizione le seguenti risorse operative minime:
 - 2.1. n° 1 **Veicolo Tipo 2** – Autocarro per la movimentazione **Contenitori Tipo 4 e 5**, avente caratteristiche conformi a quelle riportate **Allegato G**;
 - 2.2. n° 1 **Veicolo Tipo 1** – Autocarro per la movimentazione **Contenitori Tipo 1, 2, 3**, avente caratteristiche conformi a quelle riportate nella **Allegato G**;
 - 2.3. n° 1 **Veicolo Tipo 3** per la movimentazione **Contenitori Tipo 6, 7, 8, 9, 10, 11 e 12** avente caratteristiche conformi a quelle riportate nella **Allegato G**;
 - 2.4. n° 1 operatore avente i seguenti requisiti:
 - 2.4.1. possesso patente di guida C;
 - 2.4.2. possesso patente ADR;
 - 2.4.3. possesso CQC;
 - 2.4.4. possesso attestazione avvenuta formazione obbligatoria generale e specifica in materia di sicurezza;
 - 2.4.5. possesso attestazione di avvenuta formazione ai sensi del Decreto Interministeriale 4 marzo 2013;
 - 2.4.6. idoneità medica allo svolgimento della mansione;
 - 2.4.7. possesso Autorizzazione a manovra in autostrada in corso di validità rilasciata dalla Società.
3. L’operatore deve eseguire le seguenti operazioni:
 - 3.1. verifica preventiva di:
 - corretto funzionamento dei dispositivi di segnalazione;
 - corretto funzionamento organi elettromeccanici di movimentazione;
 - 3.2. chiamata alla Direzione dell’esecuzione del contratto, per richiesta d’ingresso e di collocazione/rimozione contenitori;
 - 3.3. verifica preliminare eventuali danneggiamenti/malfunzionamenti contenitori e immediata segnalazione (segnalazioni non tempestive non possono dar luogo a richieste di risarcimento danno), con contestuale documentazione fotografica;
 - 3.4. collocazione/prelievo Contenitori presso:
 - 3.4.1. Centri Servizi e Posti Manutenzione;
 - 3.4.2. Laboratorio Ronchis;

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

- 3.4.3. altre pertinenze;
- 3.5. compilazione e consegna/ritiro documentazione di trasporto;
- 3.6. trasporto dei rifiuti a idoneo impianto autorizzato;
4. Le operazioni dovranno svolgersi nelle date concordate con la Direzione dell’esecuzione del contratto.
5. L’Appaltatore si obbliga a effettuare le seguenti operazioni e a sostenere i relativi oneri:
 - 5.1. eventuale movimentazione dei contenitori all’interno della stessa Unità Locale e in occasione di operazioni di prelievo (anche inerenti cassoni non oggetto di prelievo), per assolvere a esigenze logistiche o a seguito di ordinanze;
 - 5.2. eventuale implementazione/diminuzione dei contenitori messi a disposizione in occasione delle operazioni di prelievo rifiuti;
 - 5.3. in occasione delle singole operazioni di prelievo, contestuale consegna contenitori vuoti a fronte del ritiro di quelli da ritirarsi, ovvero ricollocazione contenitori vuotati nell’arco delle 24 ore;
 - 5.4. effettuare il prelievo dei rifiuti non pericolosi entro 7 giorni dall’ordine;
 - 5.5. effettuare il prelievo dei rifiuti non pericolosi entro 14 giorni dall’ordine;
 - 5.6. trasmettere alla Direzione dell’esecuzione del contratto l’immagine della IV copia dei formulari e del tagliandino di pesata entro 2 giorni lavorativi dal prelievo;
6. Gli oneri sostenuti per la gestione in generale e per il trasporto dei rifiuti oggetto del presente articolo sono compresi nei prezzi unitari formulati in sede di offerta.
7. Lo svolgimento del servizio potrà avvenire dalle 08:00 alle 16:30.

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

SCHEDA TECNICA	CONFERIMENTO E SMALTIMENTO RIFIUTI PRODOTTI DALLA SOCIETÀ
ARTT. 5.	

1. La presente scheda tecnica si applica agli Artt. da 5.1 a 5.38.
2. Ai fini dell’esecuzione del presente articolo l’Appaltatore deve organizzare il servizio mettendo a disposizione le seguenti risorse minime:
 - 2.1. organizzazione amministrativo-logistica atta a:
 - 2.1.1. individuare gli impianti di destinazione dei rifiuti;
 - 2.1.2. gestire i rifiuti nel rispetto delle normative vigenti in campo ambientale, della sicurezza e del trasporto;
 - 2.1.3. gestire i processi in accordo con le norme ISO 9001, ISO 14001;
3. Sarà onere dell’Appaltatore provvedere, laddove richiesto dagli impianti di destinazione, il campionamento e l’analisi presso laboratorio certificato dei CER conferiti che vadano oltre quelle minime previste dalla Società.
4. I costi sostenuti per la gestione in generale, il conferimento a impianto dei rifiuti presi in carico o direttamente prodotti dall’Appaltatore stesso nel corso dell’esecuzione del contratto e in particolare del presente articolo sono compresi nei prezzi unitari formulati in sede di offerta.
5. Il quantitativo di rifiuti di cui si prevede lo smaltimento, così come indicato in offerta economica, è da considerarsi stimato, non essendoci un processo produttivo che possa permettere un’identificazione e quantificazione attendibile; rimane dunque a carico dell’Appaltatore la valutazione di tale rischio logistico-economico nella formulazione dell’offerta.

ALLEGATO B
NORME TECNICHE

SCHEDA TECNICA	CLASSIFICAZIONE RIFIUTI
ARTT. 6.	

1. La presente scheda tecnica si applica agli Artt. 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6, 6.7.
2. Ai fini dell’esecuzione del presente articolo l’Appaltatore deve organizzare il servizio mettendo a disposizione l’organizzazione amministrativo-logistica atta a individuare i soggetti qualificati e i laboratori certificati per il prelievo e il campionamento dei rifiuti nel rispetto delle norme vigenti e delle normative tecniche.
3. L’Appaltatore deve effettuare, appena disponibile il rifiuto per il campionamento, le analisi dei seguenti CER, da prelevarsi mediante campioni distinti per le singole Unità Locali di Palmanova, Portogruaro, Cessalto e Ronchis, con cadenza annuale:
 - 3.1. CER 20.03.03 “residui da spazzamento”;
 - 3.2. 15.02.02* “assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell’olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose”
 - 3.3. 15.01.10* “imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze”;
4. Il termine per l’effettuazione dei campionamenti è fissato annualmente (dal secondo anno) entro 15 giorni lavorativi dalla scadenza) e ad hoc entro 5 giorni lavorativi dalla richiesta.
5. Il termine per l’emissione del certificato di analisi da parte del laboratorio è fissato in 10 giorni lavorativi.
6. Il termine per la trasmissione delle analisi di laboratorio alla Direzione dell’esecuzione del contratto è fissato in 2 giorni lavorativi.
7. In tutti i casi in cui la Società non sarà in grado di produrre schede di sicurezza, ovvero certificazioni in merito all’origine del rifiuto, questa provvederà a richiedere l’effettuazione di campionamenti e analisi, facendo riferimento a una o più tipologie di analisi previste al presente articolo, sulla base del rifiuto da smaltirsi.
8. Sarà onere dell’Appaltatore provvedere, laddove richiesto dagli impianti di destinazione, il campionamento suppletivo e l’analisi presso laboratorio certificato di specifici analiti o parametri che non siano già compresi fra quelli minimi previsti dalla Società.
9. L’Appaltatore consegnerà alla Direzione dell’esecuzione del contratto copia delle suddette analisi entro 5 giorni dall’emissione dei risultati.
10. Il quantitativo di campionamenti e di analisi, così come indicato in offerta economica, è da considerarsi stimato, non essendoci un processo produttivo che possa permettere un’identificazione e quantificazione attendibile; rimane dunque a carico dell’Appaltatore la valutazione di tale rischio logistico-economico nella formulazione dell’offerta.